

Правильно-отрезной станок ПРО-15



Правильно-отрезной станок ПРО-15, пришедший на смену ПРО-14, торговой марки ВРК предназначен для правки и резки арматуры диаметром до 14 мм. Высокая степень автоматизации и увеличенная до 70 м с минуту скорость протяжки арматуры позволяют оперативно получать прямые прутки необходимой длины (минимальный размер резки 100 мм). При этом в станке ПРО-15 появилась возможность регулировки скорости без падения мощности, а также возможность корректировки длины изделия и времени срабатывания ножа. Подача и правка арматуры усовершенствованы за счёт синхронизации подачи протяжных роликов и скорости вращения барабана.

Пульт управления с ЧПУ позволяет задавать необходимый размер и количество прутков для автоматической правки и резки. Панель управления оснащена встроенным цифровым вольтметром.

Уменьшена вибрационная нагрузка относительно станка ПРО-14. Снижены шумовые показатели.

Все внутренние части станка загрунтованы и обработаны антикоррозийным покрытием.

После правки прочность материала не утрачивается.

Принцип работы правильно-отрезного станка ВРК ПРО-15

Арматура затягивается в станок роликами подачи. Проходя через выпрямительный механизм, она выпрямляется. Резку осуществляет нож при помощи гидропривода.

Преимуществами оборудования являются:

- простота в эксплуатации и обслуживании, высокая производительность;
- наличие пульта управления с ЧПУ, благодаря которому легко и удобно задать программу производства, как по длине, так и по количеству изделий;
- два двигателя, которые отвечают за протягивание арматуры, а также работу выпрямляющего барабана и гидравлического ножа;
- полуавтоматическая загрузка арматуры сокращает время наладки (настройки) станка.
- удобство транспортировки станка, что обеспечивается съемными колесами;
- все элементы станка хорошо закреплены и защищены, усилены подшипниковые узлы.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ПРО -15
Диаметр среза выпрямляемой арматуры:	Ø 4– 14 мм для прутковой стали / Ø 12 мм для стержневой стали
Длина резки арматуры:	0,1 – 99 м
Диапазон скорости выпуска:	ок. 10 -70 м/мин
Погрешность длины при резке:	± 8 мм/м.п.
Источник питания:	трехфазный переменный ток, 380 В/50 Гц
Количество партий изделий:	1-20
Количество резов одного изделия:	1– 9999
Погрешность правки:	± 8 мм/м.п.
Мощность выпрямляющего/тягового электродвигателя:	15 кВт
Мощность электродвигателя масляного насоса	5,5 кВт
Габаритные размеры (без упаковки) (длина x ширина x высота)	3000×850×1250 мм
Габаритные размеры (с упаковкой) (длина x ширина x высота)	3500×1150×1300 мм
Вес (без упаковки):	1030 кг
Вес (с упаковкой):	1275 кг

Примечание. Для нарезки коротких материалов длиной 300 мм используйте частоту менее 25 Гц, длиной 200 мм – менее 15 Гц.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астрахань (8512)99-46-04	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Барнаул (3852)73-04-60	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Белгород (4722)40-23-64	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Волгоград (844)278-03-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Вологда (8172)26-41-59	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Воронеж (473)204-51-73	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Екатеринбург (343)384-55-89	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Иваново (4932)77-34-06	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395) 279-98-46	Нижегород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта vkp@nt-rt.ru || Сайт: <http://vpk.nt-rt.ru>