

Станок для гибки спиралей ВПК ГС-36



Станок ВПК ГС-36 спроектирован и разработан с учетом используемых в настоящее время в строительной отрасли технологий по сгибанию арматуры. Требуется минимального технического обслуживания.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Арматура затягивается в станок при помощи 2-х подающих роликов. Посредством прижимного ролика регулируется диаметр спирали/дуги. Шаг спирали регулируется при помощи регулируемого упора.

ПОДРОБНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мощность, 380В, 50Гц, кВт	Скорость вращения рабочего диска, об/мин	Радиус кривизны, мм	Класс арматуры ГОСТ 5781-82 и 10884-94									Габариты ДхШхВ в упаковке, мм	Вес брутто, кг
			А-I (A240)			А-III (A400)			А-500С				
			кол-во прутков при единовременной гибке, шт.										
			1	2	3	1	2	3	1	2	3		
			максимально допустимый \varnothing арматуры, мм										
4	15	>250	36	-	-	28	-	-	24	-	-	1200x950x1050	488

ОСОБЕННОСТИ

- Компактность и малый вес;
- Стабильная производительность;
- Минимальное техническое обслуживание;
- Возможность использования при низких температурах (до -5 С);
- Благодаря удачной кинематической схеме, потребляемая мощность снижена на 30%;
- Способность изгибать деформированные стальные арматурные стержни диаметром 36 мм класса А-I;
- Наличие градуированной системы регулировки;
- Ручное и педальное управление, что обеспечивает удобство работы для оператора, может работать один человек;
- Удобство работы определяет возможность подачи арматуры с разных сторон станка;
- Все внутренние части станка загрунтованы и обработаны антикоррозийным покрытием;
- Станок укомплектован колесами и рым-болтами для удобства перемещения;
- Все элементы станка хорошо закреплены и защищены;
- При отгрузке станок полностью подготовлен к работе и заправлен маслом.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта vkp@nt-rt.ru || Сайт: <http://vpk.nt-rt.ru>