

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта vkp@nt-rt.ru || Сайт: <http://vpk.nt-rt.ru>



СТАНОК ДЛЯ ГИБКИ ДУГ



ВПК ГД- 32

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Назначение и особенности.

Станок для гибки дуг спроектирован и разработан с учетом используемых в настоящее время в строительной отрасли технологий по сгибанию арматуры. Станок ВПК ГД-32 торговой марки ВПК обладают следующими особенностями:

- Компактность и малый вес.
- Минимальное техническое обслуживание.
- Возможность использования при низких температурах (до -5 С)
- Благодаря удачной кинематической схеме, потребляемая мощность снижена на 30%.

2. Технические характеристики.

Станок предназначен для работы при окружающей температуре +35 до -5, при меньших температурах необходимо разогревать масло. Источник питания: трехфазный, (380В.)

Таблица 1 Технические характеристики.

| Модель | Мощность, кВт | Класс арматуры ГОСТ 5781-82 и 10884-94 | | | | | | | | |
|-----------|---------------|---|----|----|--------------|----|----|--------|----|---|
| | | А-I (A240) | | | А-III (A400) | | | А-500С | | |
| | | Кол-во прутков при одновременной гибке, шт | | | | | | | | |
| | | 1 | 2 | 3 | 1 | 2 | 3 | 1 | 2 | 3 |
| | | Максимально допустимый диаметр арматуры, мм | | | | | | | | |
| ВПК ГД-32 | 3.7 | 32 | 18 | 12 | 28 | 18 | 12 | 24 | 12 | 8 |

| | |
|--------------------------------------|------------------|
| Скорость вращения рабочего диска | 28 об/мин |
| Диапазон диаметров арматуры | 8-32 мм |
| Радиус кривизны | > 250 мм |
| Габаритные размеры в упаковке, ДхШхВ | 1050x970x1050 мм |
| Вес брутто, кг | 374 кг |

8.1 Возможные неисправности.

Основными причинами поломки являются:

- Гибка арматуры не соответствующего диаметра или класса.
- Засорение песком, окалиной, стружками или попадание влаги.
- Эксплуатация станка с незначительными повреждениями.

При обнаружении каких-либо дефектов и неисправностей, необходимо незамедлительно прекратить эксплуатацию оборудования. Перечень наиболее вероятных неисправностей приведен в таблице. При возникновении прочих неполадок или неисправностей, которые не удалось устранить самостоятельно, пожалуйста, свяжитесь с нашей компанией.

| Неисправность. | Причина неисправности. | Устранение неполадки. |
|--|--|--|
| Течь смазки. | Негерметичность пробки заливного отверстия. | Открутить, загерметизировать и плотно закрутить заливную пробку. |
| | Негерметичность сальника приводного вала | Замена производится только по согласованию с сервисным центром ГК ВПК. |
| При работе станка раздаются нехарактерные звуки. | Недостаток, выработка смазки, засорение редуктора. | Проверьте уровень смазки, при необходимости добавьте смазку. |
| Недогибается арматура. | Недостаточное напряжение питания | Проверьте напряжение питания. |
| | Разница натяжения между фазами более 10В!!! | Проверьте напряжение питания. |

7. Транспортировка и хранение.

- Все открытые части станка необходимо смазать антикоррозийными составами соответствующего стандарта.
- После этого можно осуществлять хранение. Во избежание повреждений, оборудование должно быть надежно закреплено в ящиках для транспортировки.
- Если оборудование не используется в течение длительного времени, его следует поместить на склад, предотвратив возможное попадание влаги.
- Используйте грузоподъемное оборудование, соответствующее весу и габаритам станка. Для транспортировки используйте рым-болты.
- Пользуйтесь колесами только для перемещения на небольшие расстояния и для размещения на горизонтальной и ровной поверхности.

8. Обслуживание и диагностика.

Станок должен находиться в сухом, чистом месте. Попадание песка или влаги в станок ведет к преждевременному выходу его из строя. Также необходимо периодически проводить ТО.

По окончании рабочего дня, проведите ежедневное ТО.

- Уберите арматуру и все приспособления с рабочего места.
- Очистите рабочее место от окалины и прочего мусора.
- Если станок находится под открытым небом, укройте его водонепроницаемым полотном.

Каждую неделю проводите еженедельное ТО.

- Очистите и продуйте сжатым воздухом рабочие ролики.
- Во время длительных пауз в эксплуатации оборудования необходимо нанести смазочные материалы на поверхность рабочих роликов, винтов и поместить станок в сухое, хорошо проветриваемое помещение, во избежание появления коррозии.

3. Описание конструкции.

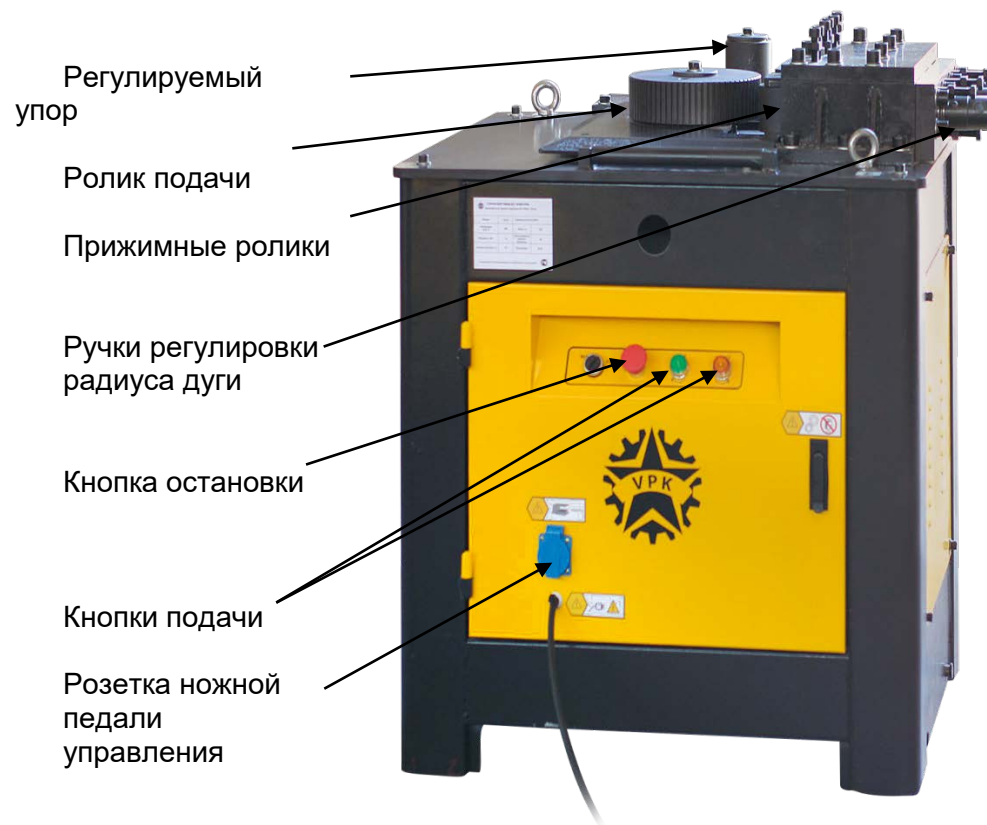


рис. 1 Общий вид. станка

Арматура протягивается в станке при помощи 2-х центральных подающих роликов. Посредством двух периферийных прижимных роликов регулируется радиус дуги.

4. Установка и подготовка к использованию.

Важные замечания.

- Перед началом работы со станком внимательно ознакомьтесь с данной инструкцией по эксплуатации и техническому обслуживанию.
- Станок предназначен для гибки дуг, никакие другие операции не разрешаются.
- К работе со станком допускаются только квалифицированный персонал, предварительно изучивший инструкцию.

4.1 Монтаж.

- Перед началом монтажа необходимо провести визуальный осмотр и убедиться в отсутствии повреждений.
- Грузоподъемность опорной площадки должна соответствовать весу станка. Опорная площадка должна быть горизонтальной.
- Размеры площадки должны соответствовать размерам станка и загружаемому для обработки материалу.
- Площадка должна быть защищена от атмосферных воздействий (дождь, снег). Рекомендуется использовать навес.
- Допустимая рабочая температура: от -5°C до $+35^{\circ}\text{C}$.
- Станок должен быть надежно закреплен на площадке.

4.2 Подключение питания.

Подключение должно проводиться только квалифицированным электриком. В целях безопасности станок должен быть заземлен. Проверьте наличие в сети дифференциального автомата. Работа без автомата и без надлежащего подключения к нему запрещена. Гарантия не распространяется на электрооборудование, в том числе на электродвигатель.

4.3 Пробный запуск.

Перед началом эксплуатации следует провести тщательную проверку станка, а также ознакомиться со способом эксплуатации и с техникой безопасности. Начинать работу следует после пробного запуска.

- Убедитесь, что все узлы находятся в полной комплектации, все болтовые соединения надежно затянуты, отсутствует течь масла.
- Система электропитания подключена, заземление обеспечено.
- Очистите рабочую поверхность, уберите ВСЕ детали, включая арматуру.

- Для пуска станка, нажмите любую из кнопок подачи. Определите, какая из кнопок (при данном подключении фаз) соответствует подаче арматуры, а какая возврату.
- Для остановки станка нажмите кнопку остановки.

5. Эксплуатация.

Общие положения при профильной гибки арматуры:

- Любые проверки и регулировки проводите при отсутствии на рабочей поверхности ЛЮБЫХ предметов.
- Перед каждой наладкой, а также при смене оператора, проверяйте, какая кнопка соответствует подаче, какая возврату.
- Перед пуском станка прижмите арматуру прижимными периферийными роликами в соответствии с требуемым радиусом изгиба.
- Для подачи арматуры нажмите кнопку подачи арматуры.
- Для остановки нажмите кнопку остановки.
- При необходимости регулировки радиусагиба, остановите станок и отрегулируйте радиус при помощи прижимных периферийных роликов.

6. Техника безопасности.

- Станок предназначен только для гибки дуг.
- Не перегружайте станок. Не пытайтесь гнуть арматуру, характеристики которой превышают возможности станка.
- Запрещается эксплуатация станка с любыми неисправностями.
- Присутствие людей и посторонних предметов за станком, в зоне гибки категорически запрещено.
- Запрещается трогать руками гнущие устройства и арматуру.
- Запрещается открывать дверцы и производить настройку оборудования во время его работы.
- Пользуйтесь перчатками для защиты кожи рук от ссадин и порезов
- Пользуйтесь защитной обувью для защиты ног.
- Запрещено ношение одежды с длинными рукавами, цепочек, длинные волосы также необходимо убирать в пучок.

ВНИМАНИЕ! НАРУШЕНИЕ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ ВЕДЕТ К НЕСЧАСТНЫМ СЛУЧАЯМ И ТРАВМАМ.