

# Станок для гибки арматуры Г-52



Станок для гибки арматуры ВПК Г-52 применяется на заводах ЖБИ, домостроительных комбинатах, на строительных объектах, предназначен для гибки арматурной стали круглого, квадратного сечения и полосы. Станок ВПК Г-52 торговой марки ВРК спроектирован и разработан с учетом используемых в настоящее время технологий по гибке, обладает высокими показателями надежности, безопасности эксплуатации и эргономичности. Гибочный станок ВПК Г-52 зарекомендовал себя даже в самых суровых условиях эксплуатации.

## ПРИНЦИП РАБОТЫ

Гибка арматуры на станке ВПК Г-52 происходит вокруг оси вращения поворотного диска. Поворотный диск приводится во вращение при помощи электромотора и редуктора. Гибка производится как в ручном, так и автоматическом режиме. Требуемый радиус, форма и углы изгиба арматуры достигаются путем выбора определенных втулок и углов поворота диска.

## КАК ОТЛИЧИТЬ ГИБОЧНЫЙ СТАНОК ВПК Г-52 ОТ ПОДДЕЛКИ?

- все внутренние части станка загрунтованы и обработаны антикоррозийным покрытием
- на ВПК Г-52 установлена система защиты электродвигателя с тепловым реле (КМИ), что значительно снижает вероятность выхода из строя электродвигателя
- скорость гибки 54 градусов в секунду
- рабочий диск и упорные рейки цельные (а не полые как у других), выполнены из заготовки, полученной методомковки. Твердость диска составляет 16 HRC, а твердость рейки 30 HRC, твердость гибочных приспособлений достигает 40 HRC
- толщина рабочего стола 12 мм. Рабочие узлы защищены кожухом, который значительно продлевает ресурс концевиков, надежно защищая их от непредвиденного механического воздействия, при этом, для регулировки угла загиба на станке демонтаж защитного кожуха не требуется
- ВПК Г-52 при отгрузке полностью подготовлен к работе и заправлен маслом

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта [vpk@nt-rt.ru](mailto:vpk@nt-rt.ru) || Сайт: <http://vpk.nt-rt.ru>

## ОСОБЕННОСТИ

- на станке установлена защита электродвигателя и аварийные «СТОПы»
- редукторная система станка имеет 3-и передаточных пары (в отличие от многих других станков, которые имеют 2-е пары) и находится в герметичной масляной « ванне »
- ручное и педальное управление, что обеспечивает удобство работы для оператора
- может работать 1-н человек до 9 гибов в минуту как одного, так и нескольких
- прутков линейки под упорные штифты регулируются, что позволяет сделать более точную подгонку под используемую арматуру
- две регулируемые линейки и набор преспособлений (штифты, втулки, упорный угольник) позволяют делать двойной гиб за один ход рабочего диска
- все элементы станка хорошо закреплены и защищены
- электродвигатель 4 кВт снабжен электротормозом (высокая точность углагиба)
- предохранителями, обеспечивает безопасность при эксплуатации
- замена масла один раз в год
- для удобства предусмотрен "глазок" уровня масла

Увеличилась толщина рабочего стола, усилены точки крепления высоконагруженных элементов станка.

## ПОДРОБНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мощность, 380В, 50Гц, кВт	Скорость вращения рабочего диска, об/мин	Класс арматуры ГОСТ 5781-82 и 10884-94									Габариты ДхШхВ в упаковке, мм	Вес брутто, кг
		A-I (A240)			A-III (A400)			A-500C				
		кол-во прутков при одновременной гибке, шт.										
		1	2	3	1	2	3	1	2	3		
4	9	максимально допустимый ø арматуры, мм									1100x900x980	490
		52	32	20	42	28	18	38	26	16		

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

В комплект поставки входит: ножная педаль, набор ключей, набор гибочных приспособлений, упор, инструкция.

Гарантия на станок 1 год. Станок соответствует техническому регламенту Таможенного союза (декларация ЕАС). Гарантийное обслуживание. Склад запасных частей.

## ТАБЛИЦА РЕКОМЕНДУЕМЫХ МАСЕЛ

Марка	Температура воздуха ниже -10 С	Температура воздуха от +10-20 С	Температура воздуха выше +20 С
ROL OIL	EP 320	EP 460	EP 680
MOBIL	MOBIL GEAR 632	MOBIL GEAR 634	MOBIL GEAR 636
ESSO	SPARTAN EP 320	SPARTAN EP 460	SPARTAN EP 680
SHELL	OMALA 320	OMALA 460	OMALA 680
AGIB	BLAS1A 320	BLAS1A 460	BLAS1A 680
ОТЕЧЕСТВЕННОЕ	ИТД 150	ИТД 220	ИТД 320

### По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта [vkp@nt-rt.ru](mailto:vkp@nt-rt.ru) || Сайт: <http://vpk.nt-rt.ru>